La **vibrofinitura** e **burattatura** con granuli **abrasivi** è uno dei tanti termini con cui viene definito il procedimento per la rimozione meccanica di residui di substrato dovuti alla lavorazione, come stampaggio e fusione dei pezzi lavorati (particolarmente adatta per

dare una finitura superficiale ad un elevato numeri di pezzi). Il procedimento viene eseguito da una macchina a vasca o a tamburo che grazie ai granuli **abrasivi**, eventualmente in combinazione a prodotti chimici, dà il massimo in termini di lucidatura e sbavatura dei pezzi trattati.

L'azienda Follador si occupa della **produzione** e **vendita** di **granuli** ottenuti dal **tutolo di mais** per la **v ibrofinitura** e **burattatura** in una vasta gamma di **granulometrie** adatte ad ogni tipo di lavorazione.
I granuli di tutolo sono la risposta vegetale ai granuli **inerti** minerali, metallici e vitrei.
A differenza di tali **granuli inerti** il tutolo è completamente naturale, biodegradabile e non forma polveri pericolose per la salute.
Il tutolo di mais è specifico per una vibrofinitura morbida che non striscia o intacca le superfici trattate. Le granulometrie adatte a questo uso sono: Â micron

AB04	5000-7000
AB06	3000-5000
AB10	1500-2500
AB12	1500-2000
AB16	1100-1500
AB20	800-1100
AB30	400-800
AB80	180-400

Oltre ai granuli di tutolo di mais forniamo anche un altro prodotto, i granuli di guscio di noce.

I granuli di guscio di noce, disponibili nelle stesse granulometrie del tutolo, sono adatti a superfici che richiedono un maggior potere abrasivo.